

PRESS

Návod k montáži



Ustříhnete trubku nůžkami vhodnými pro daný typ kolmo k ose trubky



Pomocí vhodného kalibrátoru odpovídající dimenze z trubky odstraňte zbylé otřeby tak, aby bylo možné trubku bez problémů zasunout do tvarovky. Zajistěte konstantní kruhový tvar odpovídajícímu vnitřnímu průměru



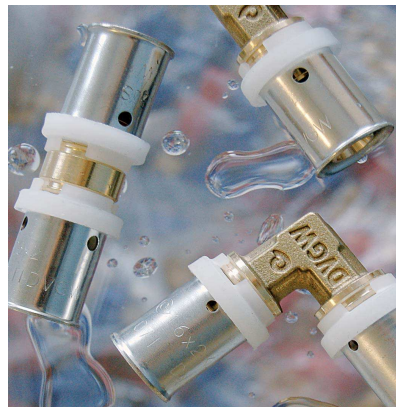
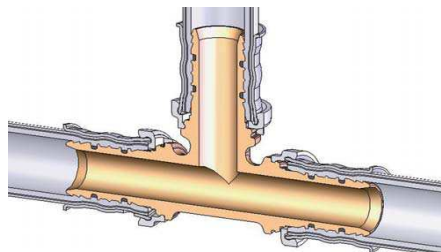
Vyvinutím přiměřeného tlaku nasuňte tvarovku na zkalibrovanou trubku odpovídajícího průměru. Zkontrolujte správnou pozici všech součástí: správné nasazení nerezového prstence, v jehož třech kontrolních otvorech musí být zjevná přítomnost trubky. Nepoužívejte žádné lubrikanty ani lepidla !!!



Za použití vhodného lisovacího nářadí a čelistí odpovídajících průměru použité tvarovky a potrubí, zalisujte spoj až do úplného sevření čelistí



Zkontrolujte správné zalisování spoje



Lisovací tvarovky Tophtherm mohou být při dodržení návodu instalovány v několika jednoduchých krocích i s minimem zkušeností.

Tvarovky Tophtherm jsou okamžitě připraveny k instalaci bez nutnosti jakékoliv kompletace. Doporučujeme pouze zkontrolovat správné nasazení plastového kroužku a nerezového prstence, jenž zajišťuje správnou pozici TH čelistí.

Press Control System zaručuje odhalení nezalisovaných spojů. Při kontrole instalace a natlakování systému na 4,5 bar nezalisované tvarovky Tophtherm tečou, což umožňuje okamžitou identifikaci tvarovky, na kterou je nutno se zaměřit

Tvarovky Tophtherm jsou vyvinuty k použití s čelistmi profilu TH. Nicméně byly testovány pro některé další profily s nimiž jsou kompatibilní:

Profily lisovacích čelistí použitelných s tvarovkami systému Tophtherm



TH

14
16
18
20
25
26
32
40
50
63

H

14
16
18
20
26
32

B

14
16
18
20
26
32



DW-8501BT0290